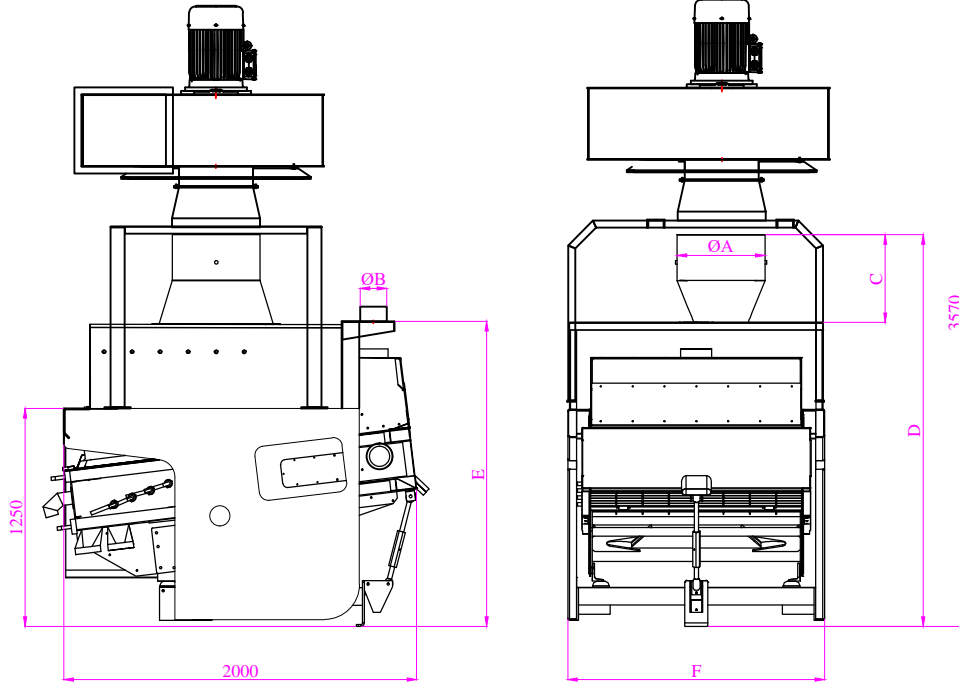
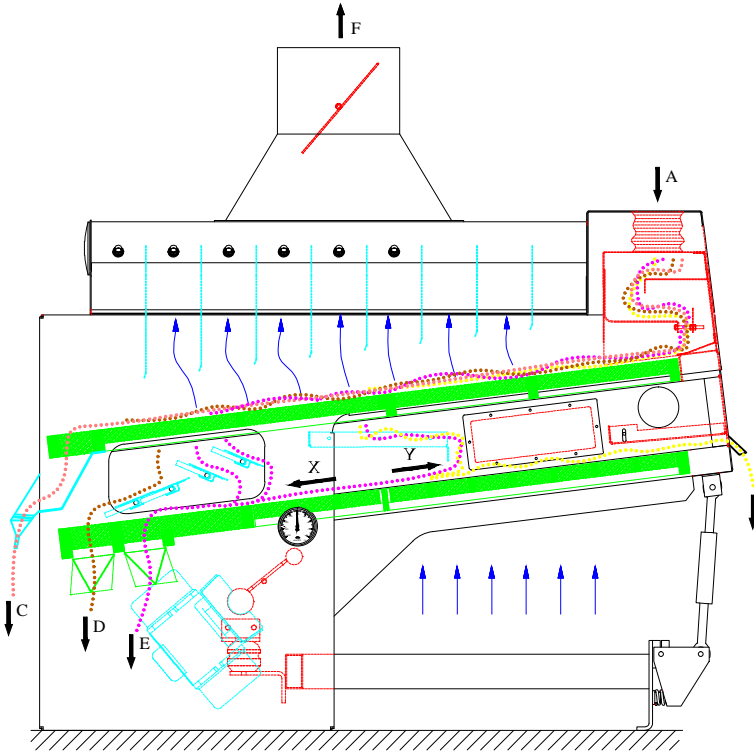


SINIFLANDIRICI



TEKNİK BİLGİLER

MODEL	ÖLÇÜLER (mm)						Motor (kw)	Hava İhtiyacı (m ³ /min)	Kapasite (t/h)	Ağırlık kg Net	Hacim (m ³)
	ØA	ØB	C	D	E	F					
LD-KOM-100	350	120	500	1970	1500	960	0.3 - 0.35	90	3 - 12	500	4
LD-KOM-120	500	150	530	2210	1700	1460	2x0.3 - 2x0.35	160	12 - 22	700	7



- A - Ürün girişi
B - Taş çıkışı
C - Çöp çıkışı
D - İri tane çıkışı
E - Ufak tane çıkışı
F - Hava emiş ağız

ÇALIŞMA PRENSİBİ

Giriş kısmından geçen ürün hız kesiciler (3) sayesinde düzenli bir şekilde elek boyunca dağıtılır. İlk eleme bölgesinde alttan geçen hava akımı ile ürün havalandırılır. Karışık vaziyette bulunan ürün özgül ağırlıklarına göre katmanlara ayrılır. İkinci eleme bölgesinde taşlarla beraber ağır ürün, cıvartlarına göre deliklerden geçerek alt eleğe düşer. Kaba olan ürün doğrudan iri tane çıkışına düşer. Sınıflandırıcı ayar klapesinden (13) iri tane veya ufak tane ayırma ayarları yapılır. Hava ayar klapesinden (1) yeterli hava ayarı yapıldıktan sonra, hava emişi yardımıyla, özgül ağırlığı buğdaydan farklı olan taş ve benzeri maddeler (Y) vibro motorun (18) yardımıyla, eleğin hareketinden dolayı taş çıkışına (6) doğru ilerler. Buğday (X), eleğin üzerinde yüzerek ufak tane çıkışına ayrılmış olur.